



SIGNRACER UV



Digital – Drucklösungen für die Industrie



Die Drucksysteme von SignRacer sind sehr robust gebaut um industriellen Ansprüchen im 24/7 Einsatz zu genügen. Die extern gefertigten Chassis werden in unserer Produktion in Trier, Deutschland komplettiert und ausgiebig getestet. Jeder Drucker wird nach Kundenwunsch mit den Druckköpfen, LED-Trocknungseinheiten und weiteren Bauteilen ergänzt. Die finale Qualitäts-Kontrolle umfasst neben einem detaillierten Report mit allen Produktionsdetails vor allem auch die Kontrolle aller Funktionen inklusive dem Druck von Test-Files.

RICOH
imagine. change.



SignRacer hat eine Entwicklungspartnerschaft und einen OEM-Vertrag mit seinem Druck-Kopf Partner Ricoh. Auf dieser Basis bietet SignRacer als einzige Firma den Gen 5s Druckkopf (2.5pl) an und ist zudem einer der ersten Firmen weltweit, die den neuen Gen 6 Druckkopf einsetzen kann. Ricoh Druckköpfe mit kleinsten Tropfen sind ideal für Anwendungen in der Uhrenindustrie und anderen anspruchsvollen Industrien.



SignRacer entwickelt eigene Tinten und die dazugehörigen Wave Formen für die elektronische Ansteuerung der Köpfe. Diese Wave Formen sind insbesondere für den Gen 5s (2.5pl Tropengrösse) und für die neuen Hochfrequenz Gen 6 Druckköpfe wichtig. Damit ist es möglich schneller zu drucken und die Druckgenauigkeit und Druckqualität zu optimieren. Dieses Zusammenspiel der Tinten mit der Elektronik sind ein wichtiger Erfolgsgarant für das Drucken in „grayscale“, also mit verschiedenen Tropfengrößen.

**INTEGRATION
TECHNOLOGY**
A METZ HOLDING COMPANY



Der Einsatz eines LED-Systems von UV Integration ermöglicht sehr hohe Leistungen unter Einsatz von Luftkühlung (keine mit Wasser gefüllten Kühlungsschläuche in Kabelkanal). Das LED System wird standardmässig mit einer 3 Jahres-Garantie verbaut. Das modulare Design der LED UV Konfiguration ermöglicht auch den Einsatz von Lacken und Primern. Die eingesetzten LED UV Lampen sind sehr langlebig und die Wellenlänge ist auf die NUtec Tinten abgestimmt.

UV



Die LED`s sind einstellbar von 10 – 100% mit einem maximalen Wert von 16 Watt / cm². Hohe Einstellwerte erlauben für schnelles Härten und gute Haftung – tiefere Einstellwerte können von Vorteil sein wenn die Tinten nach dem Drucken weiteren Verarbeitungsschritten (z. Bsp. CNC tooling, biegen fräsen, etc.) ausgesetzt werden.

Die Tinten-Flaschen sind auch gleichzeitig die Tinten-Reservoirs – mit diesem Ansatz wird sichergestellt dass niemals „alte“ Tinten-Reste mit neuer Tinte vermischt werden. Somit gibt es auch keine Rückstände von Tinten die sich am Boden der Tinten-Reservoirs ansammeln könnten. Das wiederum wirkt sich positiv auf die Druckqualität aus.



SignRacer OEM Tinten werden von NUtec nach den höchsten Qualitäts-Standards gefertigt. Die tief-viskosen Tinten werden bei einer Temperatur von nur 38-40° C betrieben was dazu führt dass die Druckköpfe weniger Reinigung erfordern. Zudem altern die Tinten dank dieser tiefen Temperaturen auch weniger schnell. NUtec Tinten sind industriell gefertigte qualitativ hochstehende Tinten für die meisten industriellen Bereiche (z. Bsp. auch für Leder mit einer hohen Flexibilität) und offerieren beste Haftung auf verschiedenen Druck-Substraten.



Speziell entwickelte digitale Primer können nach Bedarf als Haftungs-Unterstützer partiell dort aufgedruckt werden wo nachher auch die Tinte aufgedruckt wird. Diese Primer können entweder direkt oder verzögert von den UV LED Lampen gehärtet werden. Das verzögerte Härten hilft vor allem beim Drucken auf herausfordernden Materialien da sich hier ein Primer-Film auf der Oberfläche bildet auf dem dann die Tinten besser haften können.



Die Kabelketten von IGUS sind gemacht für den industriellen Einsatz. Die Wichtigkeit dieser Kabelketten sollte nicht unterschätzt werden, fließen doch alle für den Druck notwendigen Daten, Tinten und Elektrizität durch diese Kabelketten und das auch noch unter steter Bewegung. IGUS Kabelketten sind für 2 Millionen Bewegungen konzipiert.



Um eine möglichst hohe Effizienz zu erreichen ist das optional verfügbare Anti-Statik Modul zwischen den Druckköpfen und den LED UV Lampen angebracht. Das Anti-Statik Modul von Kersten steht für Qualität (seit über 40 Jahren einer der führenden Hersteller von Anti-Statik Modulen) und hohe Leistung – das benutzerfreundliche Design erlaubt einfachen Zugriff für die Reinigung.





Die europäische CE Zertifizierung stellt sicher dass alle verbauten Komponenten im Einklang mit den gängigen Standards sind. Den technischen Support stellen wir durch unser erfahrenes Team Europaweit sicher. Unsere Techniker haben viel Erfahrung bei komplexen Produktionsprozessen.



Die SignRacer UV Drucksysteme werden in der Schweiz entwickelt. Bevor neue Komponenten oder neue Software in der Produktion verwendet werden stellen wir durch rigoroses Testen über mindestens 6 Monate sicher dass die Qualität stimmt. SignRacer entwickelt Systemlösungen bestehend aus Vorbehandlung, Primern, Druck und Schutzlack die in den Produktionsprozess unserer Kunden integriert werden können.



Im Jahre 2019 hat SignRacer die neue Produktionshalle (600m²) in Trier, Deutschland bezogen. Dort werden die Drucksysteme nach Kundenwunsch zusammengebaut und getestet bevor sie ausgeliefert werden. Diese erweiterte Produktions-Kapazität erlaubt SignRacer auch eine schnelle Auslieferung auf hohem Qualitäts-Level. Ausserdem haben wir immer die meisten Drucker am Lager.



In Turin (im Norden Italiens) steht das neue F+E und Produktions-Zentrum speziell für Wasserbasierende Tinten. Zusätzlich zum Drucker werden dort auch Inline Lösungen mit Jumbo Papier Rollen inklusive Zuschneiden und Stapeln der Poster entwickelt. Das Modell HydroSpeed für das Drucken auf Papier / Tapeten und das Modell TEX für Sublimationsdruck auf Papier oder direkt auf Textilien gehören zu den wasserbasierenden Systemen die in Turin entwickelt und produziert werden.

